

OE-R™

Single Sensor Clamp In

Fitment Instructions / Einbauanleitung



3. Screw the sensor nut onto the sensor valve by hand so that the sensor remains in place without holding it.
3. Schrauben Sie mit der Hand die Ventilmutter auf den Ventilstamm bis das Ventil und der Sensor korrekt in der Felge sitzen.



1. Attach the valve stem to the Sensor using the torx screw. The screw must be tightened to 1.4Nm using a T10 Torx bit.
1. Die Torx Schraube muss mit einem Drehmoment von 1.4Nm mit einem T10 Torx Bit angezogen werden.



4. Place the anti-rotation pin into the valve air hole to prevent the movement of the sensor during tightening.
4. Schieben Sie den kleinen Metallstift in das Ventilluftloch, um beim Festziehen der Ventilmutter ein Drehen des Sensors zu verhindern.



2. Place the valve and sensor through the valve hole, ensuring the rubber grommet makes good contact with the valve hole all around.
2. Führen Sie den Ventilstamm durch das Ventilloch der Felge und versichern Sie sich, dass die Gummidichtung gut sitzt.



5. Hold the anti-rotation pin securely, and use an 11mm socket to tighten the sensor nut to 4Nm. The fitment is now complete.
5. Halten Sie den kleinen Metallstift fest, während Sie mit einer 11mm Nuss und dem Drehmomentschraubendreher die Ventil-Mutter mit 4Nm anziehen. Somit ist der Einbau des Sensors in die Felge abgeschlossen.

